

HOJA DE NORMALIZACION MICROCIRCUITOS

SOLDADURA DE ESTAÑO Sn99Cu1 EN ALAMBRE DE 0,8 mm NC Y/O RA No. _____

SOLDADURA	<input checked="" type="checkbox"/>	M.ANTIFRICCION	<input type="checkbox"/>	M.DE JOYERIA	<input type="checkbox"/>
-----------	-------------------------------------	----------------	--------------------------	--------------	--------------------------

DESIGNACIÓN:	99 / 1	CODIGO:	MPI-0000XXX	ELABORADO POR:	E. G.
NORMAS EQUIVALENTES	NTC 2700 - ISO 9453			APROBADO POR:	JPGW
				FECHA:	15/02/2023

CLIENTE: _____
PEDIDO No. _____ FECHA: _____

CANTIDAD SOLICITADA: _____

PRESENTACION: WIRE RA/NC/SO EMPAQUE: CAJA DE 10 Y 20 LIBRAS

BARRA ALAMBRE PESO _____ LONGITUD _____

Composición Química	Sn	Sb	Cu	As	Fe	Bi	Zn	Al	Cd	Ag	Zn+Al +Cd	Total Otros	Pb
Mínimo %													
Máximo %	99,00	0,040	0,999	0,010	0,005	0,040	0,001	0,001	0,001	0,015	0,002	0,080	0,070
Método análisis	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O	E.O

Physical Properties	Density	7,1 g/cc
Mechanical Properties	Tensile Strength	7,690 PSI
	Elongation at Break	38% - 48%
	Shear Strength	5.660 PSI
	Hardness, Brinell	16
Coefficiente de dilatación (lineal) $\mu\text{m} / \text{m} \text{ } ^\circ\text{C}$	24 $\mu\text{m} / \text{m} \text{ } ^\circ\text{C}$	
Contracción lineal en proporción al moldeo (%)	40%	
Temperatura de colado o de trabajo $^\circ\text{C}$ Thermal Properties	Melting Point	245 - 265
	Solidus	222
	Liquidus	227

OBSERVACIONES *Esta información es "CONFIDENCIAL". El cliente debe protegerla y no divulgarla. Ficha provisional hasta cuando solicite de manera formal el desarrollo del producto (Dirección de I&D).*

Copias: Producción Laboratorio